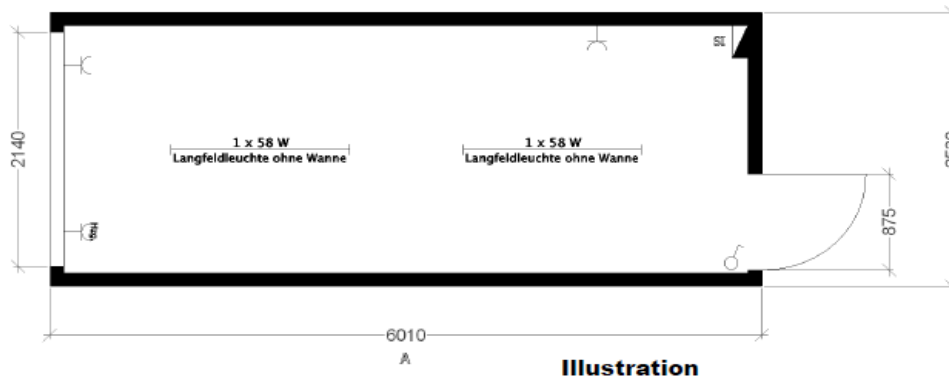


TECHNISCHE INFORMATION

Wohncontainer



Abmessungen

Außenmaß: B 6000 mm x T 2550 mm x H 2600 mm
Innenmaß: B 5600 mm x T 2265 mm x H 2380 mm
Gewicht: ca. 1800 kg

Konstruktion

Stahlkonstruktion aus verschraubten Hohl- und Walzprofilen
Vorfertigung mit Laserschneidemaschine
Ausführung in REI 30
Systemstatik nach EC Norm

Dachaufbau

Sandwichelemente nach EN14509, 60mm
Klassifizierung nach DIN 4102-1 bzw. EN 13501-1 -> B1
Feuerwiderstandsklasse EN 13501-2, REI30
Dämmverhalten (gemäß EN ISO 10211-2), $U = 0,334\text{W/m}^2\text{K}$
Entwässerung durch integrierte Regenrinnen
Dachbelastbarkeit (Schneelast) 125kg/m^2
Kranabhängung für Leertransport

Außenwandaufbau

Sandwichelemente nach EN14509, 60mm
Klassifizierung nach DIN 4102-1 bzw. EN 13501-1 -> B1
Feuerwiderstandsklasse EN 13501-2, EI 30
Schallschutz, bewertetes Schalldämmungsmaß $R'_{w} = 24$ [dB]
Dämmverhalten (gemäß EN ISO 10211-2), $U = 0,383\text{W/m}^2\text{K}$
Deckenabschluss mit PVC-Leisten

Bodenaufbau:

Verkehrslast 250kg/m^2
PVC-Bodenbelag 1,5mm, strapazierfähig
Sandwichpaneele, 60mm,
Bodenrahmen als Stahlkonstruktion verzinkt und verschraubt

Tür

1 doppelwandige Stahl-Außentür, 875/2000mm, T30

Fenster

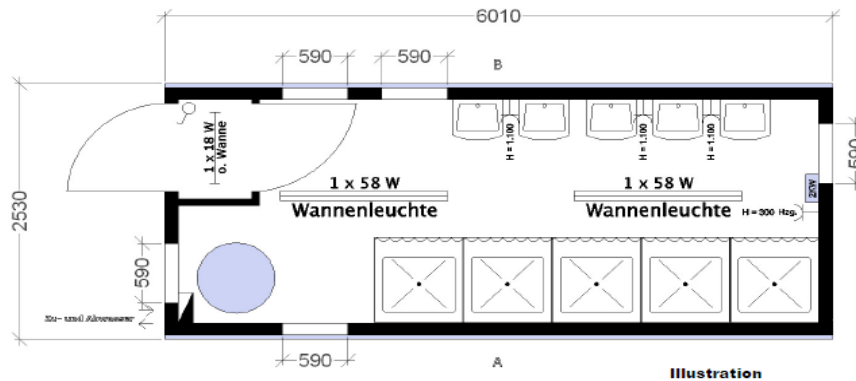
1 Kunststoff-Kipp-Fenster mit Scherenbeschlag
mit 2-Scheiben-Isolierverglasung, Wärmeschutzverglasung $U = 1,3\text{Wm}^2\text{K}$

Elektro

Installation nach VDE 100
1 Sicherungskasten mit Sicherungsautomaten
1 Elektroanschluss durch die Außenwand in den Verteilerkasten
1 Fehlstromschutzschalter 0,03A
1 Langfeldleuchte LED 20 Watt
1 Schalter
2 Steckdosen

TECHNISCHE INFORMATION

Sanitärcontainer



Abmessungen

Außenmaß: B 6.010 mm x T 2.530 mm x H 2.950 mm
Innenmaß: B 5.760 mm x T 2.210 mm x H 2.500 mm
Gewicht: ca. 1800 kg

Konstruktion

Stahlkonstruktion aus verschraubten Hohl- und Walzprofilen
Vorfertigung mit Laserschneidemaschine
Ausführung in REI 30
Systemstatik nach EC Norm

Dachaufbau

Sandwichelemente nach EN14509, 60mm
Klassifizierung nach DIN 4102-1 bzw. EN 13501-1 -> B1
Feuerwiderstandsklasse EN 13501-2, REI30
Dämmverhalten (gemäß EN ISO 10211-2), $U = 0,334W/m^2K$
Entwässerung durch integrierte Regenrinnen
Dachbelastbarkeit (Schneelast) $125kg/m^2$
Kranabhängung für Leertransport

Außenwandaufbau

Sandwichelemente nach EN14509, 60mm
Klassifizierung nach DIN 4102-1 bzw. EN 13501-1 -> B1
Feuerwiderstandsklasse EN 13501-2, EI 30
Schallschutz, bewertetes R'_{w} Schalldämmungsmaß = 24 [dB]
Dämmverhalten (gemäß EN ISO 10211-2), $U = 0,383W/m^2K$
Deckenabschluss mit PVC-Leisten

Bodenaufbau:

Verkehrslast $250kg/m^2$
PVC-Bodenbelag 1,5mm, strapazierfähig
Sandwichpaneelle, 60mm
Bodenrahmen als Stahlkonstruktion verzinkt und verschraubt

Tür

1 doppelwandige Stahl-Außentür, 875/2000mm, T30

Fenster

5 Kunststoff-Kipp-Fenster mit Scherenbeschlag
mit 2-Scheiben-Isolierverglasung, Wärmeschutzverglasung $U = 1,3Wm^2K$

Elektro

Installation nach VDE 100
1 Sicherungskasten mit Sicherungsautomaten
1 Elektroanschluss durch die Außenwand in den Verteilerkasten
1 Fehlstromschutzschalter 0,03A
2 Langfeldleuchte LED 20 Watt
1 Schalter
2 Steckdosen

Sanitär

5 Handwaschbecken [alternativ Edelstahlwaschbecken] aus Porzellan, Kalt- und Warmwasser, Spiegel, Porzellanablage, Handtuchhaken

5 Duschkabinen mit Duschvorhang, Seifenablage, Brausegarnitur und Mischbatterie für Warm-Kaltwasser

1 Elektro-Standspeicher, Markenfabrikat, Inhalt: 400L

1 Druckminderventil für Standspeicher

Wasserinstallation

- Zu Wasser mittels 2/ 1 . bzw. 3/4" Rohr durch die Containerwand
- Leitungen innen aus PVC. auf Putz verlegt